

SOUDAGE ET BRASAGE À L'OXYACÉTYLÉNIQUE

TECH_005

Pour toute demande, veuillez contacter :
claire.bouvin@premium.africa
+212 6 63 53 79 75

THÈME : TECHNIQUE

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Perfectionner les connaissances, les habilités et les aptitudes nécessaires des soudeurs conformément aux normes EN 287.1 et NM 01.8.038

COMPETENCES VISEES

- Identifier les défauts et les évaluer
- Connaître et appliquer les règles de prévention des risques liées aux opérations de soudage

CONTENU

THÉORIE

- Principe du procédé d'un poste
- Installation d'un poste oxyacétylénique
- Caractéristiques de la flamme, réglage et incidents
- Paramètres communs aux soudures oxyacétylénique
- Préparations des bords et déformations en soudage
- Symbolisation : normes des soudures
- Défauts des soudures : causes et remèdes
- Contrôle de la qualité de la soudure :
 - Contrôle destructif
 - Contrôle non destructif
- Sécurité et hygiène

PRATIQUE

- Préparation des bords à souder
- Soudage sur bord relevé
- Soudage bout à bout sur bord droit (position PA)
- Soudage en angle intérieur (position PA)
- Soudage en angle extérieur en position demi -montante

INFORMATIONS PRATIQUES

Durée : 2 jours

Lieu de la formation : Sur site client

Moyens de formation : Salle de cours, rétroprojecteur, matériel de soudage et matière à souder pour la pratique

Nombre de personnes : Maximum 8 personnes

Population visée : Toute personne souhaitant réaliser des travaux de soudage

